



Pakiranje:

- Kartuša 300 ml

Barva:

- Siva

Tehnični list

Lepilo za sidranje VINILESTER SF

Izdelek:

Kemična sidra na osnovi vinilestra omogočajo sidranje na vse vrste podlag pri temperaturah do 40°C. Z lahkoto se lahko zasidra v beton, blok, masivne zidove, votle opeke, naravni kamen in lahke betonske podlage tudi pri najvišji vročini. Primerno za ekstremne obremenitve in sidranje lesenih ali jeklenih konstrukcij, fasadnih elementov, športne opreme, zidarskih odrov, ograj, stebrov, kabelskih polic, ograj, tend ali vrat itd. Zaradi odlične kemijske odpornosti se lahko uporablja tudi za sidranje stopnic bazena ali prometnih znakov ob cestah in pločnikih.

Lastnosti:

- Ekstremna obremenitev
- Visoka odpornost na upogibanje in pritisk
- Notranjost in zunanost
- Enostavna uporaba, brez vonja
- Temperatura nanašanja -10° do 40°C (tudi za podlago)
- Primerno tudi za poplavljenе luknje (brez ledene obloge)
- Kratek čas sušenja pri višjih temperaturah
- Zelo dobra mehanska, toplotna (do 120°C) in kemična odpornost
- Za navojne palice M8 do M30
- Za jeklene armature Ø8 do Ø32
- Visoka trdnost sidranih materialov brez ekspanzijskih pritiskov
- ETA certifikat

Uporaba:

- Kemično sidranje jeklenih palic, dna stopnišča in vijakov
- Sidranje v beton, zid, kamen itd.
- Sidranje mehanske pritrditve izločb, garažnih vrat, sider, itd.
- Primerno za sidranje blizu roba
- Primerno za pritrditev nosilcev stekleno-betonskih sten, vijačnih vijakov itd.

Tehnični podatki

Osnova	-	nenasičene vinil-estrske smole v metakrilatnih monomerih (brez stirena)	
Gostota	g/ml	1,70	ISO 7390
Toplotna odpornost	°C	-40 / +120	po utrjevanju
Toplotna odpornost	°C	-15	med transportom
Temperatura uporabe	°C	-10 / +40	

Najkrajši čas strjevanja									
Temperatura osnovnega materiala (°C)	-10 do -4	-5 do -1	0 do +5	+5 do +9	+10 do +19	+20 do +29	+30 do +34	+35 do +39	40
Želirni čas (min.)	90	90	45	25	15	6	4	2	1,5
Čas strjevanja (min.)	24 h	14 h	7 h	2 h	80	45	25	20	15

Parametri namestitve - navojna palica										
Premer navojne palice			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Premer luknje	Ød0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Učinkovita globina pritrdišča	hef, min	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Največja globina pritrditve	Hef, max	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimalni razmik	Smin	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Najmanjša razdalja robov	cmin	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Najmanjša debelina osnovnega materiala	Hmin	[mm]	Hef + 30 ≥ 100			hef + 2d0				
Navor	Tinst	[Nm]	10	20	40	60	120	160	180	200

Parametri namestitve - armaturna palica											
Premer armaturne palice			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Premer luknje	Ød0	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Učinkovita globina pritrdišča	hef,min	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Največja globina pritrditve	Hef,max	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimalni razmik	Smin	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Najmanjša razdalja robov	cmin	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Najmanjša debelina osnovnega materiala	Hmin	[mm]	Hef + 30 ≥ 100				hef + 2d0				

Čiščenje - navojna palica										
Premer navojne palice			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Nazivni premer svedra	Ød0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Premer jeklene krtače	hef, min	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimalen premer jeklene krtače	Hef, max	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čiščenje - armaturna palica											
Premer armaturne palice			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Nazivni premer svedra	Ød0	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Premer jeklene krtače	hef,min	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41.5
Minimalen premer jeklene krtače	Hef,max	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20.5	24,5	32,5	35,5	38,5

Jeklena krtača



Značilne vrednosti upora za navojne palice pod napetostnimi obremenitvami v nekreiranem betonu (TR 029)											
Premer navojne palice				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Okvara jekla											
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 4.6		NRk,s	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 5.8		NRk,s	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 8.8		NRk,s	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449
Značilna napetostna odpornost, nerjaveče jeklo A4 in HCR / razred lastnosti 50 (> M24) in 70 (≤ M24)		NRk,s	[kN]	26	41	59	110	171	247	230	281
Kombinirana izvlekna in stožčasta odpoved / značilna odpornost na vezi v nerazpokanem betonu C20/25											
Temperaturno območje I: 40 °C / 24 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	N/mm2	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	N/mm2	6	7,5	7,5	7,5	Uspešnost ni določena			
Temperaturno območje II: 80 °C / 50 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	N/mm2	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	N/mm2	4,5	5,5	5,5	5,5	Uspešnost ni določena			
Temperaturno območje III: 120 °C / 72 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	N/mm2	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	3,5
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	N/mm2	3,5	4,0	4,0	4,0	Uspešnost ni določena			
Naraščajoči dejavniki za beton Ψc		C30/37		1,04							
		C40/50		1,08							
		C50/60		1,10							
Napaka pri delitvi											
Razdalja na robu Ccr,sp (mm) za		h/hef ≥2,0		1,0 hef							
		2,0 > h/hef > 1,3		4,6 hef – 1,8 h							
		h / hef ≤ 1,3		2,26 hef							
Oсна razdalja		Scr,sp	[mm]	2 Ccr,sp							
Varnostni faktor vgradnje / suh in moker beton		Y2		1,0	1,2						
Varnostni faktor namestitve / poplavljen vrtina		Y2		1,4				Uspešnost ni določena			

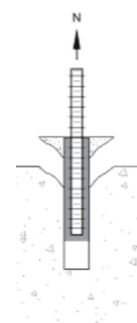
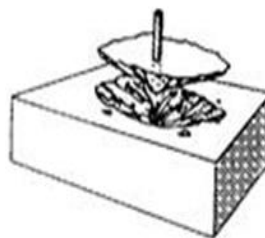
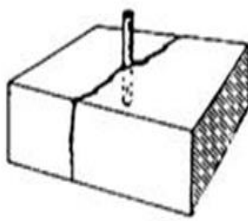
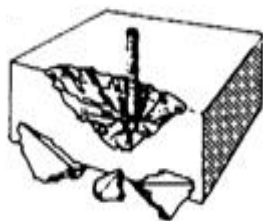
Značilne vrednosti upornosti za navojne palice pod napetostnimi obremenitvami v razpokanem betonu (TR 029 a TR 045)									
Premer navojne palice				M12	M16	M20	M24	M27	M30
Okvara jekla									
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 4.6		NRk,s	[kN]	34	63	98	141	184	224
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 5.8		NRk,s	[kN]	42	78	122	176	230	280
Značilna napetostna odpornost, jeklo, razred lastnosti 8.8		NRk,s	[kN]	67	125	196	282	368	449
Značilna napetostna odpornost, nerjaveče jeklo A4 in HCR / razred lastnosti 50 (> M24) in 70 (≤ M24)		NRk,s	[kN]	59	110	171	247	230	281
Kombinirana izvlek in odpoved stožca / Karakteristična odpornost na vezi v nerazpokanem betonu C20/25									
Temperaturno območje I: 40 °C / 24 °C	Suh in moker beton	TRk,cr	N/mm2	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		TRk,seis, C1	N/mm2	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	N/mm2	4,5	4,5	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	N/mm2	3,1	3,1				
Temperaturno območje II: 80 °C / 50 °C	Suh in moker beton	TRk,cr	N/mm2	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		TRk,seis, C1	N/mm2	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	N/mm2	3,0	3,0	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	N/mm2	2,0	2,0				
Temperaturno območje III: 120 °C / 72 °C	Suh in moker beton	TRk,cr	N/mm2	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		TRk,seis, C1	N/mm2	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	N/mm2	2,5	2,5	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	N/mm2	1,7	1,7				
Naraščajoči dejavniki za beton Ψc		C30/37		1,04					
		C40/50		1,08					
		C50/60		1,10					
Varnostni faktor vgradnje / suh in moker beton		Y2		1,2					
Varnostni faktor namestitve / poplavljen vrtina		Y2		1,4		Uspešnost ni določena			

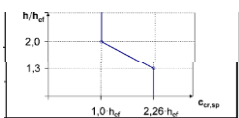
Značilne vrednosti upornosti za navojne palice pod strižnimi obremenitvami v razpokanem in nerazpokanem betonu (v skladu s TR 029 in TR 045)										
Okvara jekla brez ročice ročice										
Premer navojne palice			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Značilna strižna odpornost, jeklo, razred lastnosti 4.6	VRk,s	[kN]	7	12	17	31	49	71	92	112
	VRk,s, seis, C1	[kN]	NPD		12	22	34	50	65	78
Značilna strižna odpornost, jeklo, razred lastnosti 5.8	VRk,s	[kN]	9	15	21	39	61	88	115	140
	VRk,s, seis, C1	[kN]	NPD		15	27	43	62	81	98
Značilna strižna odpornost, jeklo, razred lastnosti 8.8	VRk,s	[kN]	15	23	34	63	98	141	184	224
	VRk,s, seis, C1	[kN]	NPD		24	44	69	99	129	157
Značilna strižna odpornost, nerjavno jeklo A4 in HCR, razred lastnosti 50 (> M24) A 70 (≤ M24)	VRk,s	[kN]	13	20	30	55	86	124	115	140
	VRk,s, seis, C1	[kN]	NPD		21	39	60	87	81	98

Okvara jekla z ročico ročice										
Premer navojne palice			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Značilen upogibni moment, jeklo, razred lastnosti 4.6	M0 _{Rk,s}	[Nm]	15	30	52	133	260	449	666	900
	M0 _{Rk,s, seis, C1}	[Nm]	Uspešnost ni določena							
Značilen upogibni moment, jeklo, razred lastnosti 5.8	M0 _{Rk,s}	[Nm]	19	37	65	166	324	560	833	1123
	M0 _{Rk,s, seis, C1}	[Nm]	Uspešnost ni določena							
Značilen upogibni moment, jeklo, razred lastnosti 8.8	M0 _{Rk,s}	[Nm]	30	60	105	266	519	896	1333	1797
	M0 _{Rk,s, seis, C1}	[Nm]	Uspešnost ni določena							
Značilen upogibni moment, nerjavno jeklo A4 in HCR, razred opreme 50 (> M24) A 70 (≤ M24)	M0 _{Rk,s}	[Nm]	26	52	92	232	454	784	832	1125
	M0 _{Rk,s, seis, C1}	[Nm]	Uspešnost ni določena							

Betonska napaka pri izpiranju										
Premer navojne palice			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
faktor k v enačbi (5.7) tehničnega poročila TR 029 za projektiranje vezanih sidra			2,0							
Varnostni faktor vgradnje		Y2	1,0							

Okvara betonskega roba								
Premer navojne palice	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Glej oddelek 5.2.3.4 tehničnega poročila TR 029 za projektiranje vezanih sidra								
Varnostni faktor vgradnje	Y2	1,0						



Značilne vrednosti upornosti za armaturne palice pri napetostnih obremenitvah v nerazpokanem betonu (TR 029)												
Premer armaturne palice				M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Okvara jekla												
Značilna napetostna odpornost		NRk,s	[kN]	Kot x f _{uk}								
Kombinirana izvelek in odpoved betonskega stožca / nerazpokan beton C20/25												
Temperaturno območje I: 40 °C / 24 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	[N/mm ²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	[N/mm ²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Uspešnost ni določena			
Temperaturno območje II: 80 °C / 50 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	[N/mm ²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Uspešnost ni določena			
Temperaturno območje III: 120 °C / 72 °C	Suh in moker beton	TRk,ucr	[N/mm ²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	4,0
	Poplavljen vrtina	TRk,ucr	[N/mm ²]	3,5	4	4	4	4	Uspešnost ni določena			
Naraščajoči dejavniki za beton Ψ_c		C30/37		1,04								
		C40/50		1,08								
		C50/60		1,10								
Napaka pri delitvi												
Razdalja na robu C _{cr,sp} (mm) za	h/h _{ef} ≥ 2,0		1,0 hef									
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3		4,6 hef – 1,8 h									
	h / hef ≤ 1,3		2,26 hef									
Oсна razdalja	Scr,sp	[mm]	2 C _{cr,sp}									
Varnostni faktor vgradnje / suh in moker beton	Y2		1,0	1,2								
Varnostni faktor vgradnje / poplavljen izvrtina luknja	Y2		1,4						Uspešnost ni določena			

Karakteristične vrednosti upornosti za armaturne palice pri napetostnih obremenitvah v razpokanem betonu (TR 029 a TR 045)										
Premer armaturne palice				M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Okvara jekla										
Značilna napetostna odpornost		NRk,s = NRk,seis,C1	[kN]	Kot x f _{uk}						
Kombinirana izvelek in okvara betonskega stožca / razpokan beton C20/25										
Temperaturno območje I: 40 °C / 24 °C	Suh in moker beton	TRk,cr	[N/mm2]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	[N/mm2]	4,5	4,5	4,5	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	3,1	3,1	3,1				
Temperaturno območje II: 80°C / 50°C	Suh in moker beton	TRk,cr	[N/mm2]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	[N/mm2]	3,0	3,0	3,0	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	2,0	2,0	2,0				
Temperaturno območje III: 120 °C / 72 °C	Suh in moker beton	TRk,cr	[N/mm2]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Poplavljen vrtina	TRk,cr	[N/mm2]	2,5	2,5	2,5	Uspešnost ni določena			
		TRk,seis, C1	[N/mm2]	1,7	1,7	1,7				
Naraščajoči dejavniki za beton Ψ _c		C30/37		1,04						
		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Varnostni faktor vgradnje / suh in moker beton		Y2		1,2						
Varnostni faktor namestitve / poplavljen vrtina		Y2		1,4			Uspešnost ni določena			

Navojne palice na nerazpokanem betonu

Značilna odpornost (kN) za navojne palice visoke trdnosti										
Velikost sidra			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	NRk,p	13.7	25.1	36.2	64.3	100.5	134.4	155.7	169.6
največja globina sidranja	Napetos ti	NRk,p	30.8	56.5	81.4	144.8	226.2	309.4	350.4	381.7

1 kN ≈ 100 kg

Konstrukcijsko določena odpornost (kN) za navojne palice v razredu jekla 5.8 / 8.8										
Velikost sidra			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	NRd	9.1	14.0	20.1	35.7	55.9	74.6	86.5	94.2
	Strižne	VRd	7.2 12.0	12.0 18.4	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2
največja globina sidranja	Napetos ti	NRd	12.0 19.3	19.3 30.7	28.0 44.7	52.0 80.4	81.3 125.7	117.3 171.9	153.3 192.7	186.7 212.1
	Strižne	VRd	7.2 12.0	12.0 18.4	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2

Priporočena obremenitev (kN) za navojne palice v razredu jekla 5.8 / 8.8										
Velikost sidra			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	Nrec	6.5	10.0	14.4	25.5	39.9	53.3	61.8	67.3
	Strižne	Vrec	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0
največja globina sidranja	Napetos ti	Nrec	8.6 13.8	13.8 21.9	20.0 31.9	37.1 57.4	58.1 89.8	83.8 122.8	109.5 137.6	133.4 151.5
	Strižne	Vrec	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0

Navojne palice na razpokanem betonu

Značilna odpornost v (kN) za navojne palice visoke trdnosti								
Velikost sidra			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	NRk,p	16.3	29.0	45.2	65.1	91.6	113.1
največja globina sidranja	Napetos ti	NRk,p	36.6	65.1	101.8	146.6	206.1	254.5

Konstrukcijsko določena odpornost (kN) za navojne palice v razredu jekla 5.8 / 8.8								
Velikost sidra			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	NRd	9.0	16.1	25.1	36.2	50.9	62.8
	Strižne	VRd	16.8 21.7	31.2 38.6	48.8 60.3	70.4 86.9	92.0 122.1	112.0 150.8
največja globina sidranja	Napetos ti	NRd	20.4	36.2	56.5	81.4	114.5	141.4
	Strižne	VRd	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8	92.0 147.2	112.0 179.2

Priporočena obremenitev (kN) za navojne palice v razredu jekla 5.8 / 8.8								
Velikost sidra			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Najmanjša globina sidranja	Napetos ti	Nrec	6.4	11.5	17.9	25.9	36.4	44.9
	Strižne	Vrec	12.0 15.5	22.3 27.6	34.9 43.1	50.3 62.1	65.7 87.2	80.0 107.7
največja globina sidranja	Napetos ti	Nrec	14.6	25.9	40.4	58.1	81.8	101.0
	Strižne	Vrec	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6	65.7 105.1	80.0 128.0

Ojačitvene palice na nerazpokanem betonu

Značilna odpornost smole (kN) za visoko trdnost - ojačitvene palice											
Velikost sidra			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	NRk,p	13.7	25.1	36.2	49.3	64.3	100.5	141.4	155.6	180.2
največja globina sidranja	Napetosti	NRk,p	30.8	56.5	81.4	110.8	144.8	226.2	318.1	354.7	405.3

Konstrukcijsko odpornost (kN) za ojačitvene palice B500 B (po DIN 488-2)											
Velikost sidra			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	NRd	9.1	14.0	20.1	27.4	35.7	55.9	78.5	87.6	100.1
	Strižne	VRd	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
največja globina sidranja	Napetosti	NRd	20.0	30.7	44.3	60.7	79.3	123.6	176.7	197.0	225.2
	Strižne	VRd	9.3	14.7	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

Priporočena obremenitev (kN) za armaturne palice B500 B (po DIN 488-2)											
Velikost sidra			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	Nrec	6.5	10.0	14.4	19.6	25.5	39.9	56.1	62.6	71.5
	Strižne	Vrec	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
največja globina sidranja	Napetosti	Nrec	14.3	21.9	31.6	43.4	56.6	88.3	126.2	140.7	160.9
	Strižne	Vrec	6.6	10.5	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

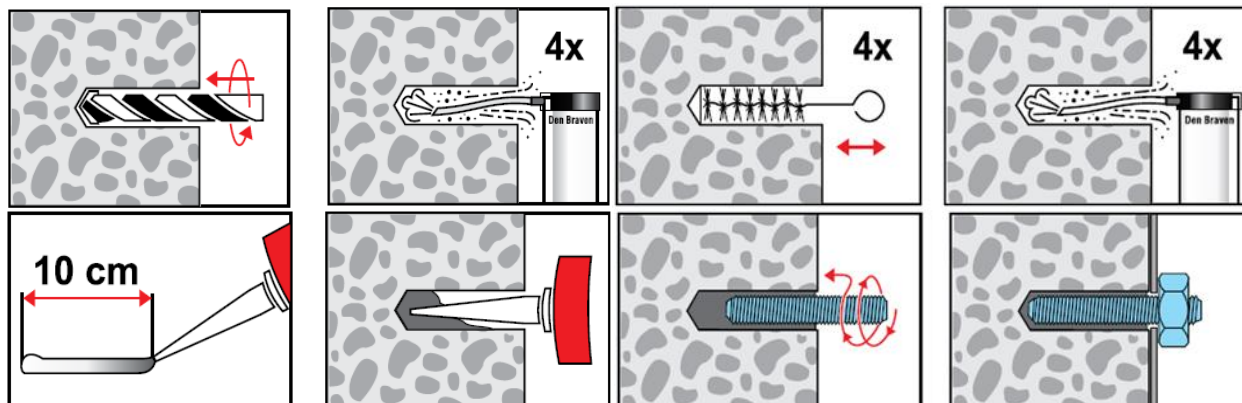
Ojačitvene palice na razpokanem betonu

Značilna odpornost smole (kN) za visoko trdnost - ojačitvene palice									
Velikost sidra			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	NRk,p	16.3	22.2	29.0	45.2	70.7	98.5	128.7
največja globina sidranja	Napetosti	NRk,p	36.6	49.9	65.1	101.8	159.0	221.7	289.5

Konstrukcijsko odpornost (kN) za ojačitvene palice B500 B (po DIN 488-2)									
Velikost sidra			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	NRd	9.0	12.3	16.1	25.1	39.3	54.7	71.5
	Strižne	VRd	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3
največja globina sidranja	Napetosti	NRd	20.4	27.7	36.2	56.5	88.4	123.2	160.8
	Strižne	VRd	20.7	28.0	36.7	57.3	90.0	112.7	147.3

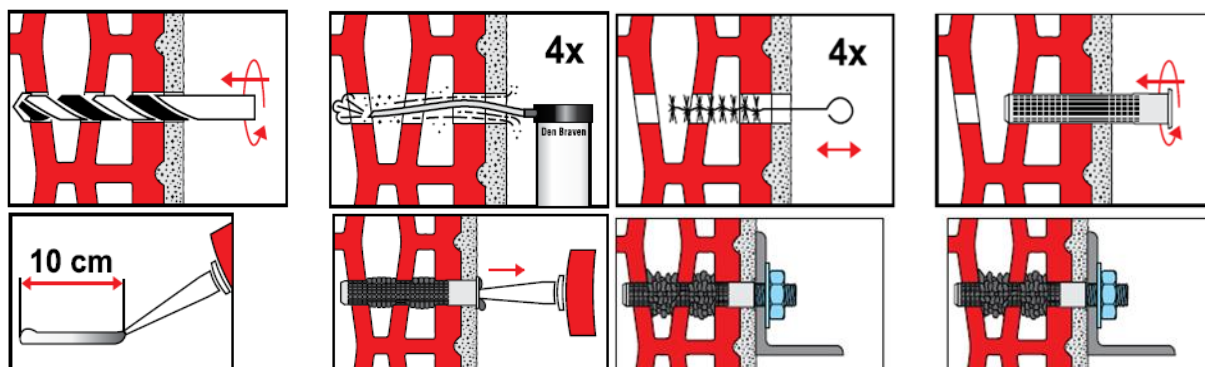
Priporočena obremenitev (kN) za armaturne palice B500 B (po DIN 488-2)									
Velikost sidra			M12	M14	M16	M20	M25	M28	M32
Najmanjša globina sidranja	Napetosti	Nrec	6.4	8.8	11.5	17.9	28.1	39.1	51.1
	Strižne	Vrec	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2
največja globina sidranja	Napetosti	Nrec	14.6	19.8	25.9	40.4	63.1	88.0	114.9
	Strižne	Vrec	14.8	20.0	26.2	40.9	64.3	80.5	105.2

Uporaba – trdna podlaga:



1. V osnovni material izvrtajte luknjo do velikosti in globine vgradnje, ki jo zahteva izbrano sidro
- 2.- 4. Štirikrat izpihnite z dna luknje izvrtine.
- 3.- 5. Luknjo očistite štirikrat.
6. Zadnje pihanje prašnih ostankov.
7. Kartušo vstavite v pištolo, privijte mešalno šobo. Iz odprtin potisnite približno 10 cm sidrne malte, dokler ne dosežete homogene zmesi (enakomerna barva).
8. Začeni od spodaj ali nazaj, očiščena sidrna luknja napolni luknjo do približno dveh tretjin z lepilom. Počasi izvlecite statično mešalno šobo, ko se luknja napolni, da se izognete ustvarjanju zračnih žepov.
9. Navojno palico potisnite v sidrno luknjo in rahlo zavrtite, da zagotovite enakomerno porazdelitev lepila, dokler ni dosežena globina vgradnje. Sidro ne sme vsebovati umazanije, maščob, olj ali drugega tujega materiala.
10. Pustite, da se lepilo strdi do določenega časa, preden naneseite kakršno koli obremenitev ali navor. Sidra ne premikajte in ne obremenjujte, dokler ni popolnoma strjeno. Po popolnem strjevanju lahko dodatni del namestite z največjim navorom z uporabo umerjenega ključa navora.

Uporaba - votle opeke:



1. V osnovni material izvrtajte luknjo do velikosti in globine vgradnje, ki jo zahteva izbrano sidro

- 2.- 4. Štirikrat izpihnite z dna luknje izvrtine.
3. Luknjo očistite štirikrat.
5. Vstavite tulec v luknjo izvrtine.
6. Vložek vstavite v pištolo, privijte mešalno šobo. Iz odprtin potisnite približno 10 cm sidrne malte, dokler ne dosežete homogene zmesi (enakomerna barva).
7. Začenši od spodaj ali zadaj, napolnite tulec popolnoma z lepilom. Za natančno količino lepila pogledjte nalepko kartuše.
8. Navojno palico potisnite v sidrno luknjo in rahlo zavrtite, da zagotovite enakomerno porazdelitev lepila, dokler ne dosežete globine vgradnje. Sidro ne sme vsebovati umazanije, maščob, olj ali drugega tujega materiala.
9. Pustite, da se lepilo strdi do določenega časa, preden nanesete kakršno koli obremenitev ali navor. Sidra ne premikajte in ne obremenjujte, dokler ni popolnoma strjeno. Po popolnem strjevanju lahko dodatni del namestite z največjim navorom z uporabo umerjenega ključa navora.

Površina:

Odprtine morajo biti čiste, suhe, brez prostih delcev, maščob in olja.

Omejitve:

Med drugim ni primeren za uporabo na PE, PP, Teflon. Ni primerno za luknje, izvrtane z diamantnim svedrom.

Navodila:

Izvrтайте luknjo z navedenimi dimenzijami za uporabljen navojno palico ali oklepno podporo. Luknjo očistite s čopičem in pihajte s črpalko po diagramih. Odvijte vrh, vstavite šobo za mešanje in vstavite vložek v pištolo za aplikator. Iz luknje iztisnite prvih približno 10 cm materiala, dokler ne dosežete enakomerne sive barve. Nanesite homogeno mešano kemično sidro s šobo na dno izvrtane luknje. Napolnite od približno 1/3 do 1/2 luknje. Pri nanašanju v votlinske materiale je potrebno uporabiti plastično ali kovinsko sito in celotno luknjo napolniti z malto. Navojno palico, pušo ali vijak vstavite ročno z vrtljivim gibom. Počakajte na strjevanje, preden pritrdite zasidrane predmete. Neuporabljeni del lahko ponovno uporabite z novo mešalno šobo. Za ekstrudiranje kemičnega sidra uporabite mehansko ali električno aplikatorsko pištolo. Ni mogoče uporabiti s pnevmatsko pištolo!

Previdnost:

Za odprtine v votlih opekah in votlih kamnih uporabite pred nanosom ojačitev plastičnega ali žičnega tulca, ki se napolni s kemično malto.

Čiščenje:

Roke: voda in milo, krema za roke.

Posodobitev:

Posodobljeno dne: 28.02.2024

Sestavljeno dne: 15.06.2017

Izdelek je v garancijskem obdobju skladen s specifikacijami. Posredovane informacije in podatki temeljijo na lastnih izkušnjah, raziskavah in objektivnem testiranju ter domnevamo, da so zanesljivi in točni. Vendar pa podjetje ne more poznati različnih načinov uporabe, kjer in pod kakšnimi pogoji se bo izdelek uporabljal, niti uporabljenih metod uporabe, zato pod nobenim pogojem ne jamči zunaj obsega teh informacij glede primernosti izdelkov za določene uporabe ali postopke uporabe. Zgornje informacije so splošne narave. Vsak uporabnik se je dolžan prepričati, da je primeren za lastne teste. Za dodatne informacije se obrnite na naš tehnični oddelek.