

**Pakiranje:**

- Kartuša 300 ml

Barva:

- Siva

Tehnični list

Lepilo za sidranje POLIESTER

Izdelek:

Kemično sidro na osnovi poliestrskih smol s stirenom je ekonomična varianta za osnovno, a močno sidranje. Stiren ima značilen vonj, ki bo z sušenjem zbledel. Priporočljivo je, da se uporablja samo zunaj, kjer je zagotovljeno prezračevanje. Lahko se uporablja na vse vrstah površin pri temperaturah do 35°C. Z lahkoto se lahko zasidra v beton, blok, trdno zidovje, votlo opeko, naravni kamen in lahke betonske podlage pri normalnih temperaturah. Primerno za velike obremenitve in prijemalne fasadne elemente, tehnološko, sanitarno ali športno opremo, držala za televizorje, police, ograje, rešetke, stebre, ograje, kabske police, cevi, ograje, tende ali vrata itd.

Lastnosti:

- Za zunanje
- Enostavno in takoj pripravljeno za uporabo
- Temperatura nanašanja -5° do +35°C (tudi za podlago)
- Za navojne palice M8 do M24
- Visoka obremenitev
- Visoka trdnost sidranih materialov brez razteznih pritiskov
- ETA certifikat

Uporaba:

- Kemično sidranje jeklenih palic, dna stopnišča in vijakov
- Sidranje v beton, betonske bloke, polno zidovje, votle opeke itd.
- Sidranje mehanskega pritrjevanja izložb, garažnih vrat, sider itd.

Tehnični podatki

Osnova	-	poliester s stirenom	
Gostota	g/ml	1,70	
Toplotna odpornost	°C	-40 / +80	po utrjevanju
Toplotna odpornost	°C	-15	med transportom
Temperatura uporabe	°C	-5 / +35	

Najkrajši čas strjevanja							
Temperatura osnovnega materiala (°C)	-5 do 0	0 do +5	+5 do +10	+10 do +20	+20 do +30	+30 do +35	+35
Želirni čas (min.)	90	45	25	15	6	4	2
Čas strjevanja (min.)	360	180	120	80	45	25	20

Parametri namestitve								
Premer vijaka			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Premer luknje	Ød0	[mm]	10	12	14	18	24	28
Globina luknje	H0	[mm]	80	90	110	125	170	210
Oddaljenost od roba	Ccr,N	[mm]	80	90	110	125	170	210
Najmanjša razdalja robov	Cmin	[mm]	40	50	60	80	100	120
Nagib med sidri	Scr,N	[mm]	160	180	220	250	340	420
Najmanjši razmik med sidri	Smin	[mm]	40	50	60	80	100	120
Najmanjša debelina osnovnega materiala	Hmin	[mm]	110	120	140	160	215	260
Zategovalni navor	Tinst	[Nm]	10	20	40	60	120	150

Čiščenje								
Velikost sidra			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nazivni premer svedra	Ød0	[mm]	10	12	14	18	24	28
Premer jeklene krtače	Db	[mm]	12,0	14,0	16,3	20,0	26,0	30,0
Minimalen premer jeklene krtače	db,min	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5
Dolžina čistilne krtače	L	[mm]	170	170	170	200	250	300
Čiščenje			4 x udarec 4 x ščetkanje 4 x udarec					

Jeklena krtača



Poškodbe jekla - značilna odpornost								
Velikost sidra			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Jeklo razreda 4.8	NRk,s	[kN]	15	23	34	63	98	141
Delni varnostni faktor	γMs	[-]	2*					
Vrsta jekla 5.8	NRk,s	[kN]	18	29	42	79	123	177
Delni varnostni faktor	γMs	[-]	1,5*					
A4-70 iz nerjavečega jekla	NRk,s	[kN]	26	41	59	110	172	247
Delni varnostni faktor	γMs	[-]	1,9*					
A4-80 iz nerjavečega jekla	NRk,s	[kN]	29	46	67	126	196	282
Delni varnostni faktor	γMs	[-]	1,6*					

Kombinirana izvlek in odpoved betonskega stožca v nerazpokanem betonu C20/25									
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Značilna odpornost v nerazpokanem betonu	NRk, p	[kN]	20	35	35	60	75	115	
Delni varnostni faktor	γ_{Mc}	[-]	1,5*						

Napaka pri delitvi									
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Razdalja robov	CCR, SP	[mm]	120	135	165	188	255	315	
Razmik	SCR, SP	[mm]	240	270	330	375	510	630	
Delni varnostni faktor	γ_{Msp}	[-]	1,5*						

Okvara jekla brez ročice ročice									
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Vrsta jekla 4.8	VRk,s	[kN]	7	12	17	31	49	71	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,67*						
Vrsta jekla 5.8	VRk,s	[kN]	9	15	21	39	61	88	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,25*						
Nerjaveče jeklo vrste A4-70	VRk,s	[kN]	13	20	30	55	86	124	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,56*						
Nerjaveče jeklo vrste A4-80	VRk,s	[kN]	15	23	34	63	98	141	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,33*						

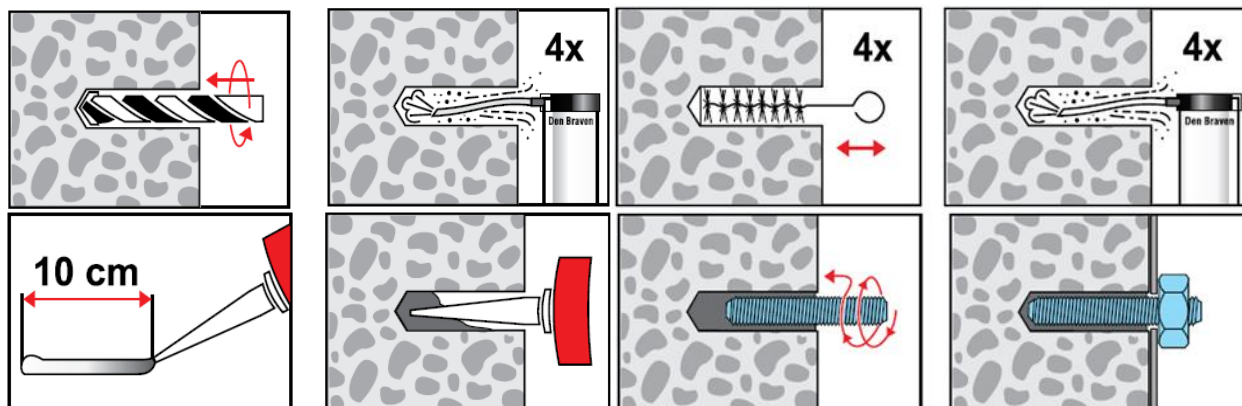
Okvara jekla z ročico ročice									
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Vrsta jekla 4.8	MoRk,s	[kN]	15	30	52	133	260	449	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,66*						
Vrsta jekla 5.8	MoRk,s	[kN]	19	37	66	166	325	561	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,25*						
Nerjaveče jeklo vrste A4-70	MoRk,s	[kN]	26	52	92	233	454	786	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,56*						
Nerjaveče jeklo vrste A4-80	MoRk,s	[kN]	30	60	105	266	519	898	
Delni varnostni faktor	γ_{Ms}	[-]	1,33*						

Betonska napaka pri izpiranju									
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Faktor k od TR 029			2						
Projektiranje vezanih sider, del 5.2.3.3									
Delni varnostni faktor	γ_{Mp}	[-]	1,5*						

Premik pod napetostjo in strižno obremenitvijo								
Velikost			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Napenjalna obremenitev	F	[kN]	7,9	13,9	13,9	23,8	29,8	45,6
Premik	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
Strižna obremenitev	F	[kN]	4,2	6,6	9,6	17,9	28,0	40,3
Premik	δ_{V0}	[mm]	0,2	0,4	0,4	0,6	1,0	1,4
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,3	0,6	0,6	0,9	1,5	2,1

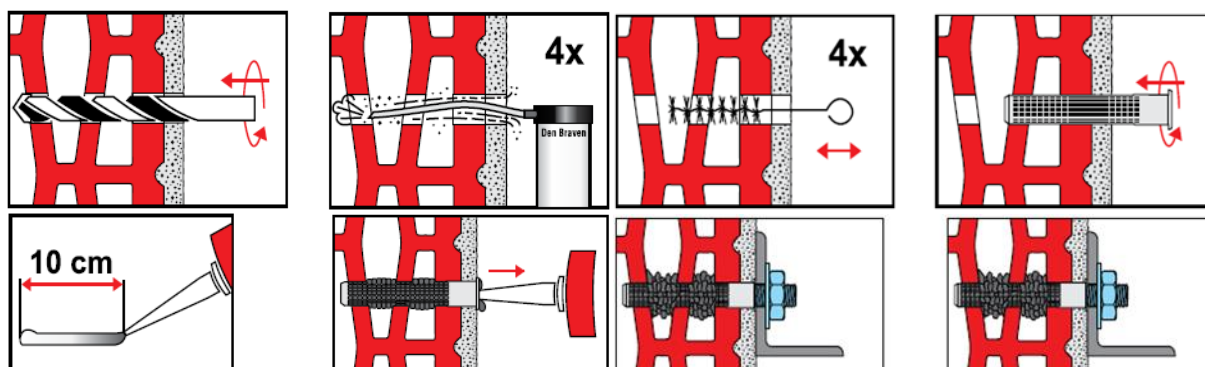
Okvara betonskega roba									
Glej oddelek 5.2.3.4 tehničnega poročila TR 029 za projektiranje vezanih sidera									
Delni varnostni faktor	γ_{Mc}	[-]	1,5*						

Uporaba – trdna podlaga:



1. V osnovni material izvrtajte luknjo do velikosti in globine vgradnje, ki jo zahteva izbrano sidro
- 2.- 4. Štirikrat izpihnite z dna luknje izvrtine.
- 3.- 5. Luknjo očistite štirikrat.
6. Zadnje pihanje prašnih ostankov.
7. Kartušo vstavite v pištolo, privijte mešalno šobo. Iz odprtin potisnite približno 10 cm sidrne malte, dokler ne dosežete homogene zmesi (enakomerna barva).
8. Začenši od spodaj ali nazaj, očiščeno sidrno luknjo napolnite do približno dveh tretjin z lepilom. Počasi izvlecite statično mešalno šobo, ko se luknja napolni, da se izognete ustvarjanju zračnih žepov.
9. Navojno palico potisnite v sidrno luknjo in rahlo zavrtite, da zagotovite enakomerno porazdelitev lepila, dokler ni dosežena globina vgradnje. Sidro ne sme vsebovati umazanije, maščob, olj ali drugega tujega materiala.
10. Pustite, da se lepilo strdi do določenega časa, preden naneseite kakršno koli obremenitev ali navor. Sidra ne premikajte in ne obremenjujte, dokler ni popolnoma strjeno. Po popolnem strjevanju lahko dodatni del namestite z največjim navorom z uporabo umerjenega ključa navora.

Uporaba - votle opeke:



1. V osnovni material izvrtajte luknjo do velikosti in globine vgradnje, ki jo zahteva izbrano sidro
- 2.- 4. Štirikrat izpihnite z dna luknje izvrtine.
3. Luknjo očistite štirikrat.
5. Vstavite tulec v luknjo izvrtine.
6. Vložek vstavite v pištolo, privijte mešalno šobo. Iz odprtin potisnite približno 10 cm sidrne malte, dokler ne dosežete homogene zmesi (enakomerna barva).
7. Začenši od spodaj ali zadaj, napolnite tulec popolnoma z lepilom. Za natančno količino lepila pogledjte nalepko kartuše.
8. Navojno palico potisnite v sidrno luknjo in rahlo zavrtite, da zagotovite enakomerno porazdelitev lepila, dokler ne dosežete globine vgradnje. Sidro ne sme vsebovati umazanije, maščob, olj ali drugega tujega materiala.
9. Pustite, da se lepilo strdi do določenega časa, preden nanesete kakršno koli obremenitev ali navor. Sidra ne premikajte in ne obremenjujte, dokler ni popolnoma strjeno. Po popolnem strjevanju lahko dodatni del namestite z največjim navorom z uporabo umerjenega ključa navora.

Površina:

Odprtine morajo biti čiste, suhe, brez prostih delcev, maščob in olja.

Omejitve:

Med drugim ni primerno za uporabo na PE, PP, Teflon. Ni primerno za luknje, izvrtane z diamantnim svedrom. Ne uporabljajte v zaprtih prostorih in v neprezračevanih prostorih, za te aplikacije uporabljajte kemična sidra brez stirena.

Navodila:

Izvtajte luknjo z navedenimi dimenzijami za uporabljeno navojno palico ali oklepno podporo. Luknjo očistite s čopičem in pihajte s črpalko po diagramih. Odvijte vrh, vstavite šobo za mešanje in vstavite vložek v pištolo za aplikator. Iz luknje iztisnite prvih približno 10 cm materiala, dokler ne dosežete enakomerne sive barve. Nanesite homogeno mešano kemično sidro s šobo na dno izvrtane luknje. Napolnite od približno 1/3 do 1/2 luknje. Pri nanašanju v votlinske materiale je potrebno uporabiti plastično ali kovinsko sito in celotno luknjo napolniti z malto. Navojno palico, pušo ali vijak vstavite ročno z vrtljivim gibom. Počakajte na strjevanje, preden pritrdite zasidrane predmete. Neuporabljeni del lahko ponovno uporabite z novo mešalno šobo. Za ekstrudiranje kemičnega sidra uporabite mehansko ali električno aplikatorsko pištolo. Ni mogoče uporabiti s pnevmatsko pištolo!

Previdnost:

Za odprtine v votlih opekah in votlih kamnih uporabite pred nanosom ojačitev plastičnega ali žičnega tulca, ki se napolni s kemično malto.

Čiščenje:

Roke: voda in milo, krema za roke.

Posodobitev:

Posodobljeno dne: 28.02.2024

Sestavljeno dne: 15.06.2017

Izdelek je v garancijskem obdobju skladen s specifikacijami. Posredovane informacije in podatki temeljijo na lastnih izkušnjah, raziskavah in objektivnem testiranju ter domnevamo, da so zanesljivi in točni. Vendar pa podjetje ne more poznati različnih načinov uporabe, kjer in pod kakšnimi pogoji se bo izdelek uporabljal, niti uporabljenih metod uporabe, zato pod nobenim pogojem ne jamči zunaj obsega teh informacij glede primernosti izdelkov za določene uporabe ali postopke uporabe. Zgornje informacije so splošne narave. Vsak uporabnik se je dolžan prepričati, da je primeren za lastne teste. Za dodatne informacije se obrnite na naš tehnični oddelek.