

TEHNIČNI LIST

Sikadur®-12 Pronto

Akrilna, večnamenska sanacijska malta in podlivna masa s hitrim strjevanjem

OPIS IZDELKA

Sikadur®-12 Pronto je dvokomponentna, večnamenska, hitro utrjajoča, tekoča ali gosta sanacijska malta in podlivna masa za ročno nanašanje. Za sanacijo in zalivanje vseh vrst betonskih elementov, zlasti pri nizkih temperaturah. Ima dobro mehansko trdnost in dobro odpornost na obrabo, udarce in kemikalije. Debelina sloja kot tekoča reperaturna in podlivna masa: 5–30 mm. Debelina sloja kot ročno nanescena reperaturna malta (z dodatkom peska): 20–100 mm. Temperatura uporabe: od -10 °C do +30 °C.

UPORABA

Sikadur®-12 Pronto lahko uporabljajo le izkušeni po-
klicni izvajalci.

Sanacija betona:

- ceste,
- piste,
- parkirišča,
- industrijski tlaki,
- stopnice,
- montažni betonski izdelki,
- polnjenje praznin in odprtlin.

Zalivanje:

- nosilcev pri mostovih,
- temeljev,
- sider,
- sornikov.

INFORMACIJE O IZDELKU

Kemijaska osnova

Reaktivne akrilne smole

Embalaža

Komponenta A

Posode po 2,75 kg

Komponenta B

Vreče po 22,25 kg

Komponenti A+B

Enote, pripravljene za mešanje po 25 kg

Za spremembe v pakiranju glejte cenik.

LASTNOSTI/PREDNOSTI

- Hitro utrjevanje.
- Možnost nanašanja pri nizkih temperaturah.
- Enostavno mešanje.
- Dobra obdelavnost.
- Visoka mehanska odpornost.
- Dobra odpornost proti obrabi in udarcem.
- Dobra kemična odpornost.
- Možnost nanašanja na beton, cement, kamen in jeklene podlage.
- Možnost dodajanja peska za različne debeline nanašanja.

CERTIFIKATI IN POROČILA O TESTIH

- Oznaka CE in izjava o lastnostih v skladu z EN 1504-6 - sidranje armaturne palice.
- Oznaka CE in izjava o lastnostih po EN 13813 - Material za estrihe iz sintetične smole za notranjo uporabo v zgradbah.

Barva	Komponenta A (Smola)	Prozorna tekočina	
	Komponenta B (Prah / trdilec)	Sivi prah	
Rok uporabe	12 mesecev od dneva proizvodnje.		
Pogoji za shranjevanje	Izdelek moramo hraniti v originalni, neodprti in nepoškodovani embalaži v suhem prostoru in pri temperaturah med + 5°C in + 30°C. Vedno upoštevajte embalažo.		
Gostota	Komponenta A	~0,94 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~1,38 kg/l	
	Komponenti A+B	~2,10 kg/l	
	Vrednosti merjene pri +23 °C		

TEHNIČNI PODATKI

Tlačna trdnost	Čas utrjevanja	Temperatura			(EN 191-1)
		-10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 ure	~55 N/mm ²	~65 N/mm ²	~67 N/mm ²	
	24 ur	—	~71 N/mm ²	~73 N/mm ²	
	10 dni	—	~75 N/mm ²	~78 N/mm ²	
Tlačni modul elastičnosti	~12 000 N/mm ²			(EN-13412)	
Efektivna površina nanosa	> 90 %			(ASTM C1339)	
Upogibna trdnost	Čas utrjevanja	Temperatura			(EN 191-1)
		-10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 ure	~13 N/mm ²	~14 N/mm ²	~16 N/mm ²	
	24 ur	—	~16 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	10 dni	—	~17 N/mm ²	~19 N/mm ²	
Krčenje	-0,069 %			(EN 12617-4)	
Lezenje	0,12 % pri 4,14 N/mm ² (600 psi) / 31 500 N (+23 °C) 0,11 % pri 2,76 N/mm ² (400 psi) / 21 000 N (+23 °C)			(ASTM C1181)	
Održna trdnost spoja	> 1.5 N/mm ² (porušitev v betonu)			(ISO 4624)	
Toplotna združljivost	Brez delaminacije / ustreza			(ASTM C884)	
Koeficient toplotnega raztezanja	1,8 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temperaturno območje -30 °C – 0 °C)			(EN 1770)	
	2,2 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temperaturno območje 0 °C – +30 °C)				
	1,0 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temperaturno območje +30 °C – +60 °C)				
Kemična odpornost	Odporna na številne kemikalije. Za dodatne informacije se obrnite na Siki- no tehnično službo.				
Temperatura med uporabo	Najmanj -40 °C / največ +40 °C				

INFORMACIJE O VGRADNJI**Mešalno razmerje**

Komponenta A: Komponenta B = 1 : 8 (utežnostno)

Razmerje mešanja lahko spreminjamo v odvisnosti od zelene gostote

Omejitve: Komponenta A: Komponenta B= 1:7 do 1:11 (utežnostno).

Pri mešalnem razmerju od 1 : 7 lahko Sikadur®-12 Pronto uporabimo kot malto za podlivanje.

Sikadur®-12 Pronto lahko napolnite s kremenovim peskom. Največ 1 del kremenčevega peska na 2 dela Sikadur®-12 Pronto (utežnostno).

Poraba

Sloj	Izdelek	Poraba
Temeljni premaz	Sikafloor®-13 Pronto	~0,30–0,50 kg/m ²
Posip	Kremenov pesek 0,4-0,7 mm	~0,50–0,80 kg/m ²
Tekoča sanacijska malta ali podlivna masa (5-30 mm)	Sikadur®-12 Pronto	~2,1 kg/m ² /mm
Sanacijska malta za ročno nanašanje (20-100 mm)	2 ut. Sikadur®-12 Pronto + največ 1 ut. mešanica kremenovega peska*	~2,1 kg/m ² /mm
Posip (po potrebi)	Kremenov pesek 0,4-0,7 mm	~0,5–0,8 kg/m ²

*mešanica kremenovega peska

1 ut. kremenov pesek 2-3 mm

1 ut. kremenov pesek 3-5 mm

5 ut. kremenov pesek 5-7 mm

ut. = utežnostno

Debelina sloja

Tekoča reperturna malta	5–30 mm
Sanacijska malta za ročno nanašanje	20–100 mm (z dodatkom peska)
Podlivna masa	5–30 mm

Ko se vsak sloj dovolj ohladi in strdi, lahko naneseemo dodaten sloj. Kjer je mogoče, je treba površino sveže nanesenih vmesnih slojev opraskati, da zagotovimo boljši oprijem naslednjih slojev.

Najvišja dovoljena zunanja temperatura

~66 °C (pri +23 °C)

(ASTM D 2471)

Temperatura zraka

Najmanj -10 °C / največ +30 °C

Relativna vlažnost zraka

Največ 80 %

Rosišče

Paziti na možnost kondenzacije!

Temperatura podlage in neutrjenih tlakov mora biti najmanj 3°C nad temperaturo rosišča, da se zmanjša nevarnost kondenzacije ali cvetenja za ključne površine tlaka. Nizke temperature in visoka vlažnost povečujejo verjetnost cvetenja.

Temperatura podlage

Najmanj -10 °C / največ +30 °C

Vsebnost vlage v podlagi

≤ 4% utežnostno

Testna metoda: Sika®-Tramex merilnik vlažnosti, CM-meritve ali sušenje v sušilniku. Brez izhajanja vlage po ASTM (preskus s polietilensko folijo).

Obdelovalni čas

Temperatura	Čas
-10 °C	60 minut
+5 °C	30 minut
+10 °C	20 minut
+20 °C	10 minut

Obdelovalni čas se začne, ko so vse komponente zmešane. Pri visokih temperaturah je krajši in daljši pri nizkih. Večja kot je mešana količina, krajši je

obdelovalni čas. Za daljše obdelovanje pri visokih temperaturah lahko material razdelimo na manjše količine. Druga metoda je ohlajanje delov A + B pred mešanjem (ne pod +5 °C).

Čas sušenja	Temperatura	Pohoden po	Popolnoma utrjen po
	-10 °C	~180 minutah	~12 urah
	+5 °C	~90 minutah	~8 urah
	+10 °C	~60 minutah	~6 urah
	+20 °C	~30 minutah	~3 urah

Čas čakanja/nanos končnega premaza	Pred nanosom Sikadur®-12 Pronto na Sikafloor®-13 Pronto :		
	Temperatura podlage	Najmanj	Največ
	-10 °C	55 minutes	*
	+5 °C	90 minutes	*
	+10 °C	75 minutes	*
	+20 °C	60 minutes	*

Temperatura podlage	Pred nanosom Sikadur®-12 Pronto na Sikadur®-12 Pronto :	
	Najmanj	Največ
-10 °C	120 minutes	*
+5 °C	60 minutes	*
+10 °C	40 minutes	*
+20 °C	20 minutes	*

* Časovne omejitve za nanašanje Sikadur®-12 Pronto na Sikafloor®-13 Pronto ali Sikadur®-12 Pronto po temeljitem čiščenju ni. Časi so približni in so odvisni od spreminjanja pogojev v okolici, predvsem temperatura in relativna vlaga.

Pretočnost	~400 mm (23 °C po 15 minutah) Flow channel	(EN 13395-2)
	~235 mm (23 °C po 15 minutah) Slump test	(EN 13395-1)

SISTEMSKÉ INFORMACIJE

Struktura sistema	Tekoča reperturna malta (sloj 5-30 mm)	
	Temeljni premaz*	Sikafloor®-13 Pronto rahlo posut s kremenovim peskom 0,4-0,7 mm
	Malta	Sikadur®-12 Pronto
	Sanacijska malta za ročno nanašanje (sloj 20-100 mm)	
	Temeljni premaz	Sikafloor®-13 Pronto rahlo posut s kremenovim peskom 0,4-0,7 mm
	Malta	Sikadur®-12 Pronto + kremenov pesek, posušen v peči 2–7 mm
	Podlivna masa (sloj 5-30 mm)	
	Temeljni premaz*	Sikafloor®-13 Pronto rahlo posut s kremenovim peskom 0,4-0,7 mm
	Podlivna masa	Sikadur®-12 Pronto

*Po želji, priporočljivo za tankoslojne aplikacije Sikadur®-12 Pronto. Za protidrsno površino na tleh se posuje s kremenovim peskom 0,4–0,7 mm.

PODATKI O IZDELKU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

DRUGI DOKUMENTI

- Navodila za uporabo: Sikadur®-12 Pronto, ref: 850 42

05

OMEJITVE

- Sikadur®-12 Pronto ne smemo nanašati na podlage z naraščajočo vlago.
- Sveži nanos Sikadur®-12 Pronto mora biti najmanj 1 uro zaščiten pred vlago, kondenzom in vodo.
- Za mešanje je obvezno uporabiti opremo in orodje zaščiten pred iskrenjem.
- Pri uporabi Sikadur®-12 Pronto v zaprtih prostorih

Tehnični list
Sikadur®-12 Pronto
November 2025, Verzija 02.02
020202010020000002

BUILDING TRUST



- vedno zagotovite dobro prezračevanje prostora.
- Da bi zagotovili optimalno sušenje v zaprtih prostorih mora biti prostor prezračen vsaj sedemkrat na uro. Med nanašanjem in sušenjem uporabite dovod svežega zraka / odvod dima z ustrežno opremo (protiek-spljozijska).
 - Za oceno mešanice malte je treba izvesti predhodne preskuse primerne granulometrije peska, obdelovanja itd.
 - Nepravilna ocenitev in popravilo razpok lahko vodi do skrajšanja življenjske dobe tlakov in reflektiranja razpok.
 - Morebitni opaž premažemo s primernim ločilnim sredstvom, ker se polimerne malte rade zalepijo na opaž.
 - Ko uporabljate Sikadur®-12 Pronto za sidranje: Sikadur® smole so oblikovane tako, da imajo nizko lezenje pri stalni obremenitvi. Vendar zaradi lastnosti lezenja vseh polimernih materialov pod obremenitvijo mora dolgoročna konstrukcijska obremenitev upoštevati lezenje. Na splošno mora biti dolgoročna konstrukcijska obremenitev manjša kot 20–25% največje obremenitve. Za načrtovanje izračunov se je treba posvetovati s konstruktorskim inženirjem.
 - Ko med uporabo uporabljate več enot, naslednje enote ne mešajte, dokler ne porabite prejšnje, da se izognete krajšanju časa obdelovanja.
 - Ne dodajajte topil. Topila bodo preprečila pravilno utrjevanje in spremenila mehanske lastnosti.
 - Ne popravljajte robov

OKOLJE, ZDRAVJE IN VARNOST

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

NAVODILA ZA VGRADNJO

KAKOVOST PODLAGE

Beton

Beton in malta mora biti stari vsaj 3–6 tednov. Površine podlage morajo biti trdne, čiste, suhe, brez stoječe vode, ledu, umazanije, olja, maščob, premazov, cementne kožice, cvetenja, starih površinskih obdelav, brez ohlapnih delcev in vseh drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

Jeklena ojačitev

Površine morajo biti čiste, suhe, brez olj, maščob, prevlak, rje, vodnega kamna, brez ohlapnih delcev in vseh drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

Les

Površine podlage morajo biti trdne, čiste, suhe in brez umazanije, olj, maščob, premazov, brez ohlapnih delcev in vseh drugih površinskih nečistoč, ki bi lahko vplivale na oprijem.

PRIPRAVA PODLAGE

Beton

Odstopajočo, šibko, poškodovano in razpadajočo podlago in po potrebi trdno podlago je potrebno odstrani-

ti s primerno opremo. Prepričajte se, da je odstranjena zadostna količina betona okrog korodirane armature, da se omogoči čiščenje, protikorozijski premazovanje (kjer je potrebno) in učvrščevanje sanacijskega materiala.

Površine za sanacijo morajo biti pripravljene tako, da zagotavljajo preproste kvadratne ali pravokotne postavitve, da se prepreči koncentracija napetosti zaradi krčenja in razpok, med utrjevanjem sanacijskega materiala. S tem se lahko izognete tudi strukturni koncentraciji napetosti zaradi toplotnega gibanja in obremenitve med obdelovanjem.

Ves prah, ohlapen in drobljiv material je treba pred nanosom izdelka v celoti odstraniti z vseh površin, najbolje s čopičem in / ali sesanjem.

Jeklena ojačitev

Površine je treba pripraviti z ustrežno opremo za pripravo na Sa 2 (ISO 8501-1) ali svetle kovine.

Zaporni opaž za podlivanje

Kadar je treba uporabiti opaž, mora biti ves opaž ustrezne trdnosti, obdelan s sredstvom za sproščanje in zatesnjena, da se prepreči uhajanje.

Za nanašanje fugirne mase je treba na eni strani opažev izdelati dozirniki ali rezervoar, tako da lahko med postopkom fugiranja vzdržujete debeline fugirne mase 150–200 mm.

Vse podlage

Ves prah in ohlapni material je treba pred nanosom izdelka v celoti odstraniti z vseh površin z napravo za odstranjevanje prahu / sesalcem.

MEŠANJE

Ročno mešanje

V plastično vrečko, ki vsebuje komponento B nalijte zahtevano količino komponente A. Zavežite plastično vrečko in mešajte, tako da vrečko temeljito pretresate. Za izlivanje mešanega materiala, preprosto odrežite konico plastične vrečke.

Mešanje z uporabo posode

V ustrezno posodo za mešanje nalijte zahtevano količino komponente A. Ob stalnem mešanju počasi dodajte komponento B v prahu. Izogibati se je treba prekomernem mešanju, da se čim bolj zmanjša vnos zraka. S postopnim dodajanjem praška (in po potrebi kremenovega peska) lahko dobite potrebno konsistenco. Zmešajte le količino, ki jo je mogoče uporabiti znotraj obdelovalnega časa.

METODA NANAŠANJA/ORODJE

Po potrebi upoštevajte na nadaljnjo dokumentacijo, kot so ustrezne izjave o metodah, navodila za uporabo in navodila za nanašanje ali delovna navodila. Pred nanosom preverite vsebnost vlage v podlagi, relativno vlažnost zraka, točko rosišča, podlago in temperaturo zraka.

Ojačitveni premaz ali zaščitni premaz proti koroziji jekla

Kadar je potreben ojačitveni premaz, nanesite na celotni izpostavljeni obod SikaTop® Armatec®-110 Epo-Cem® (glejte posamezen tehnični list izdelka).

Temeljno premazovanje

Na pripravljeno površino s čopičem ali valjčkom nanesite zmešan temeljni premaz Sikafloor®-13 Pronto. Za-

gotovite neprekinjen sloj brez por.

Zalivna sanacijska malta

Takoj po mešanju vlijete mešano zalivno sanacijsko malto v opaž ali območje za popravilo in zagotovite stalen pretok.

Ročno nanescena sanacijska malta

Takoj po mešanju je treba nanesti sanacijsko malto na temeljni premaz med najmanjšo in največjo debelino sloja brez tvorbe praznin.

Podlivna malta in fugirna masa

Takoj po mešanju vlijete mešano fugirno maso v dozirnik ali rezervoar, ki zagotavlja neprekinjen pretok fugirne mase med celotnim postopkom fugiranja, da se prepreči vnos zraka.

Končna obdelava

Končna obdelava mora biti izvedena do zelene teksture površine z uporabo primernih orodij za dodelavo.

Če želite teksturirano površino lahko sveže nanesceno malto rahlo posujete s kremenovim peskom.

Če želite gosto, gladko površino, morate nanesti nepolnjen Sikadur®-12 Pronto z gladilko v zaključnem sloju debeline 10 mm.

ČIŠČENJE ORODJA

Orodje in delovno opremo očistimo takoj po končnem delu z razredčilom Sika® Thinner K. Strjeni material lahko odstranimo le mehansko.

LOKALNE OMEJITVE

Upoštevajte, da se lahko lastnosti tega izdelka zaradi specifičnih lokalnih predpisov od države do države razlikujejo. Oglejte si lokalni tehnični list izdelka za natančen opis področij uporabe.

PRAVNO OBVESTILO

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.

Prevale 13

1236 Trzin, Slovenija

Tel.: +386 1 580 95 34

Fax: +386 1 580 95 33

www.sika.si



Tehnični list

Sikadur®-12 Pronto

November 2025, Verzija 02.02

020202010020000002

Sikadur-12Pronto-sl-SI-(11-2025)-2-2.pdf