

CIANOAKRILATNA LEPILA

KemisKOL seriji »E« in »M« in sekundno lepilo

NAČIN DELOVANJA

- So enokomponentne, brez vsebnosti topil. Proces strjevanja sprožijo sledi vlage na lepljenih površinah, ki je pri normalnih klimatskih pogojih vedno prisotna.
- Cianoakrilatna lepila KemisKOL za industrijsko (profesionalno) uporabo strokovnjaku omogočajo namensko prilagajanje in doseganje želenih trdnosti, hitrosti strjevanja in avtomatizacije postopkov. Široka paleta omogoča prilagodljivo izbiro najustreznejšega tipa izdelka.
- Mededobno lahko lepimo istovrstne in raznovrstne materiale, kot so: guma in drugi elastomeri, plastika, keramika, kovine, porcelan, les, usnje, pluta, večino umetnih materialov, ...

Hiter pregled razlik med tipi:

- »E« lepi gumo, PVC, keramiko, usnje med seboj in v vseh kombinacijah;
- »M« lepi kovine med seboj in v kombinacijah z gumo, keramiko in PVC;
- »F« je elastično cianoakrilatno lepilo;
- »B« lepi polietilen, polipropilen, silikonsko gumo, polikarbonate, teflon, pleksi steklo.

TIPI IN TEHNIČNE LASTNOSTI

	Sekundno lepilo	E511	E512	E413	GEL	M521	M522	M523
Strižna trdnost (N/mm ²)	26	25	25	24	24	27	28	29
Viskoznost (20° C/ Brookfield; mPas)	25 ≤ 30	60 ≤ 70	450 ≤ 500	1.500 ≤ 1.600	40.000	35 ≤ 40	400 ≤ 500	1.900 ≤ 2.000
Maks. reža (mm)	0,05	0,10	0,15	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20
Temp. odpornost na premik z roko (s)	Al-Al	30	35	40	50	90	60	80
	Fe-Fe	50	60	70	80	120	90	120
	PVC-PVC	3-6	4-7	5-8	6-10	20-30	15-17	16-18
	guma-guma	1-2	1-3	4-6	5-8	15-20	2-5	4-6
	Z upor. aktivatorja E	1	1	1	1-2	1-2	1	1
Temp. odpornost spoja (° C)	-60 ≤ +110			-60 ≤ +110		-60 ≤ +120		
Namen uporabe	Lepljenje gume, plastike, keramike, usnja – med seboj in v vseh kombinacijah				Lepljenje kovin med seboj in v kombinacijah z gumo, keramiko in plastiko			

NAČIN UPORABE

Predpriprava površin je odločilna za kakovost spoja. Površine, ki se lepijo, morajo biti čiste, razmaščene in suhe. Priporočamo uporabo KemisKOL RAZMAŠČEVALA. Lepilo mora biti pred uporabo segreto na sobno temperaturo. Nanašamo ga varčno, tj. najmanjšo potrebno količino lepila za zapolnitev lepilne reže, na eno od lepljenih površin. Lepljenca nato takoj pozicioniramo in ročno stisnemo. Trdnost spoja na premik z roko dosežemo v nekaj sekundah do nekaj minutah, kar je odvisno od lepila, materialov, iz katerih sta lepljenca in klimatskih pogojev. Končna trdnost spoj doseže po 6-9 urah.

OPOZORILO: Pri delu s cianoakrilatnimi lepili je kljub netoksičnosti potrebna previdnost, ker lahko v trenutku zlepijo dele kože (prste). Priporočamo uporabo zaščitnih očal zaradi možnega brizga lepil v oči! Pri uporabi v serijski proizvodnji priporočamo lokalno odsesavanje, ker hlapi lepila v večji koncentraciji delujejo kot dražljivec.

PAKIRANJA SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE

10 g, 20 g, 50 g in 500 g (plastenke s kapalko)
Hranite pri sobni temperaturi v originalno zaprti embalaži.
Pri teh pogojih je rok uporabe 12 mesecev.



Podatki za izdelke temeljijo na rezultatih raziskav in preizkusov v lastnem laboratoriju ter pri pooblaščenih inštitucijah doma in v tujini. Podatki in navodila so le pripomoček uporabniku. Na končno izbiro izdelka in način uporabe neposredno ne moremo vplivati, zato tudi ne prevzemamo odgovornosti za kakovost zlepkov. Za svetovanje in pomoč pokličite.

Kemis plus d.o.o., proizvodnja kemičnih izdelkov, storitve in trgovina, Preserje, Kajuhova 4; SI -1235 Radomlje,
T +386 1 72 28 007, F +386 1 72 28 005, E info@kemisplus.si; Katalog izdelkov maj2018(8)