



Thermax

S 700

- Ognjevzdržne plošče za peči in kurišča
- Možnost izdelave z gladko ali strukturirano površino plošče

Tehnični parametri

| THERMAX | Tip plošče | S 700 |
|-------------------------------|-------------------|------------|
| Standarni formati ± 3 mm | mm | 1000 x 610 |
| Debelina ± 1 mm | mm | 20, 25, 30 |
| Klasifikacijska temperatura | °C | 1100 |
| Prostorninska masa $\pm 5\%$ | kg/m ³ | 700 |
| Upogibna trdnost | N/mm ² | 3 |
| Tlačna trdnost | N/mm ² | 4,3 |
| Toplotna prevodnost λ | W/mK | |
| | 200°C | 0,2 |
| | 400°C | 0,22 |
| | 600°C | 0,24 |
| Krčenje | % / after 12h | < 2 |
| Linearni termični raztezek | % / 20-700 °C | 0,55 |

- (1) Po dogovoru lahko zagotovimo tudi druge dimenzije in debeline. Pošljite nam svojo predloge, na podlagi katere bomo pripravili ponudbo in izdelali elemente. Ponujamo izdelavo oblikovanih elementov na 5-osnih rezkalnih strojih ali posebej dizajniranih stiskalnicah. Zagotovili vam bomo izbrano rešitev v skladu z vašimi zahtevami.
- (2) Servisna temperaturna ne označuje najvišje temperaturne obremenitve, za več informacij se obrnite na našo tehnično podporo.
- (3) Izračune toplotne prehodnosti lahko na zahtevo zagotovi naš tehnični oddelek.

Informacije v tej publikaciji so namenjene le predstavitvi tehničnih lastnosti in niso podlaga za pogodbene obveznosti.

Informacije v tej publikaciji so zgolj predstavitvene narave in ne pomenijo nikakršnih pogodbenih obveznosti.

Dodatne informacije in nasvete glede posebnosti opisanih izdelkov lahko dobite v pisni obliki pri družbi Techno-Physik Eng. GmbH (Nemčija). Skupina Techno-Physik Group nenehno razvija svoje izdelke in si zato pridržuje pravico do sprememb specifikacij izdelkov kadar koli in brez predhodnega obvestila. Zato se mora naročnik/uporabnik vedno vnaprej prepričati, ali so proizvodi družbe Techno-Physik Eng. GmbH primeren za njegove specifične namene. Navedene vrednosti so srednje vrednosti tekoče proizvodnje in so zgolj orientacijske. Iz tega ni mogoče izpeljati nobenega jamstva. Vedno priporočamo testiranje materiala.