

Sikaflex®-292i

Konstruktivna lepilno-tesnilna masa za uporabo v navtiki

Tehnični podatki o izdelku

Kemična osnova	enokomponentni poliuretan	
Barva (CSQP ¹⁾ 001-1)	Bela,črna	
Način utrjevanja	reakcija z zračno vlago	
Gostota (neutrjena masa) (CSQP 006-4)	≈1,3 kg/l	
Stabilnost	Zelo dobra	
Temperatura pri aplikaciji	10°C - 40°C	
Čas začetka utrjevanja vrhnje plasti ²⁾ (CSQP 019-1)	≈ 40 min.	
Odprti čas ²⁾ (CSQP 526-1)	≈ 30 min.	
Hitrost utrjevanja (CSQP 049-1)	(glej diagram)	
Krčenje (CSQP 014-1)	≈ 2%	
Trdota Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	≈ 50	
Natezna trdnost (CSQP 036-1 / ISO 37)	≈ 3 N/mm ²	
Raztezek pri pretrganju (CSQP 036-1 / ISO 37)	≈ 600%	
Odpornost proti širjenju razpok (CSQP 045-1/ ISO 34)	≈ 8 N/mm	
Strižna trdnost (CSQP 046-1 / ISO 4587)	≈ 2 N/mm ²	
Temperatura rekristalizacije (CSQP 509 -1/ ISO 4663)	približno -40°C	
(CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	približno 5 x 10 ⁹ Ω cm	
Temperaturna obstojnost (CSQP 513-1)	stalna	-40°C do +90°C
občasna	4 ure	120°C
	1 ura	140°C
Čas skladiščenja (pri temp. 25°C) (CSQP 016-1)	12 mesecev	

¹⁾ CSQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

²⁾ 23°C / 50% relativna zračna vlaga

Opis

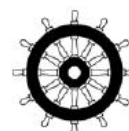
Sikaflex®-292i je stabilno enokomponentno poliuretansko lepilo v obliki tiksotropne mase, ki po reakciji z zračno vlago polimerizira v trden elastomer. Sikaflex®-292i ima odlične lepilne lastnosti in odlične mehanske lastnosti. Sikaflex®-292i ustreza zahtevam Mednarodne navtične organizacije (International Maritime Organisation - IMO). Masa Sikaflex®-292i je izdelana po sistemu za zagotavljanje kakovosti po standardih ISO 9001 / 14001 in po programu za odgovorno ravnanje.

Prednosti izdelka

- Odobren s strani IMO
- Eno komponenten
- Elastičen
- Lahko se prebarva
- Dobre polni rege
- Dobro prenaša visoke dinamične obremenitve
- Duši nihanja in zvok
- Ni koroziven
- Ni električno prevoden
- Dober oprijem na različnih podlagah
- Brez topil in zelo nizko vsebnostjo HOS hlapnih organskih spojin.

Področja uporabe

Masa Sikaflex®-292i je primerna za konstrukcijsko lepljenje pri proizvodnji plovil, ki so izpostavljeni velikim dinamičnim obremenitvam. Sikaflex®-292i ima zelo dober oprijem na podlagah, kot so kovine, zlasti aluminij (vključno z eloksiranim), temeljni premazi in prekrivni laki (dvokomponentni sistemi), keramični materiali in umetne mase (s steklenimi vlakni ojačan poliester itd.). Sikaflex®-292i pa se ne sme uporabljati za lepljenje prosojnih umetnih mas in mineralnega stekla. Ta izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti



testiranja na aktualnem materialu in pri aktualnih pogojih z namenom zagotoviti optimalen oprijem in kompatibilnost materialov.

Način utrjevanja

Sikaflex®-292i utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej diagram).

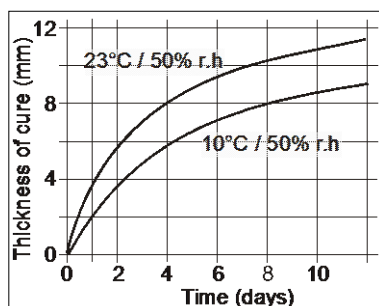


Diagram 1: Hitrost strjevanja za Sikaflex®-292i

Kemična odpornost

Sikaflex®-292i je odporen proti sladki in slani vodi, šibkim bazam in lugom, odplakam, razredčenim kislinam in jedkim raztopinam; začasno odporen proti gorivom, mineralnim oljem, rastlinskim in živalskim maščobam; ni pa odporen proti organskim kislinam, alkoholu, koncentriranim mineralnim kislinam in jedkim raztopinam ali topilom. Zgornje podatke navajamo le kot splošne smernice. Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali nasvete za povsem določene načine uporabe.

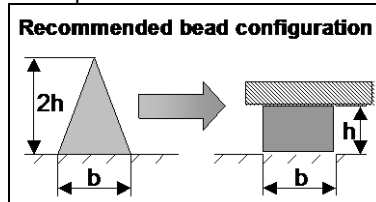
Način uporabe

Prisrpa površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu. Oprijem tesnilne mase lahko še izboljšamo, če spoj pripravimo z ustreznim Sika® sredstvom za čiščenje in izboljšanje oprijema) ter po potrebi uporabimo ustrezni primer Sika® Primer. Za nasvete za uporabo za posebne namene se lahko obrnete na Oddelek za tehnični servis skupine Sika Industrija.

Nanašanje izdelka

Odražite vrh konjice. Zagotovite enakomerno debelino lepila po sestavi elementov. Priporočamo trikoten nanos lepila (glej sliko). Pri nanašanju mora biti temperatura med + 10°C in + 40°C. Optimalna temperatura podlage in lepila je od + 15°C do + 25°C. Za delo s kartušami priporočamo uporabo pnevmatske batne pištole.



Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih ali mazivih je treba preizkusiti, ali so le-ta primerna / združljiva s Sikaflex®-292i.

Odstranjevanje

Neutrjeno maso Sikaflex®-292i lahko z orodja in opreme odstranimo s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko. Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Handclean Towel ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Ne uporabljajte topil!

Prebarvanje

Sikaflex®-292i se lahko prebarva. S predhodnimi preizkusi je potrebno preveriti, ali je masa združljiva s premazom. Pečno sušeci premazi se lahko nanašajo le na popolnoma utrjeno maso Sikaflex®-292i. Potrebno je vedeti da debelina in trdota premaza lahko zelo vplivata na elastičnost tesnilne mase, kar lahko vodi do razpokanja premaza. Barve na osnovi PVC in barve, ki se sušijo z oksidacijo (na osnovi olj in alkidov) na splošno niso primerne za prebarvanje Sikaflex®-292i.

Dodatne informacije

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo osnovnih premazov Sika Primer Chart za uporabo v navtiki,
- Splošna navodila za lepljenje in tesnenje z izdelki Sikaflex®.

Podatki o pakiranju

Kartuše	300 ml
Vrečke	600 ml

Določevanje vrednosti

Vsi tehnični podatki podani v tehničnem listu so podani na osnovi opravljenih laboratorijskih testov. Izmerjene vrednosti lahko rahlo varirajo zaradi faktorjev na katere nimamo vpliva.

Pomembno

Podatke in nasvete za prevažanje, delo z izdelki ter shranjevanje in odstranjevanje kemičnih izdelkov naj uporabniki poiščejo v varnostnih listih, ki vsebujejo fizikalne, ekološke, toksikološke in druge podatke v zvezi z varnostjo.

Opomba

Podatke in zlasti priporočila za nanašanje in končno uporabo izdelkov Sika posredujemo v dobri veri in na podlagi našega trenutnega vedenja in izkušenj z izdelki, če so le-ti pravilno shranjeni in če se v normalnih razmerah pravilno uporabljajo. V praksi pa se podlage in dejanske razmere na kraju uporabe tako razlikujejo, da iz teh informacij ali kakršnih koli pisnih priporočil ali drugih danih nasvetov ni mogoče izvajati nobene garancije glede prodajljivosti ali primernosti izdelka za določen namen niti nobene odgovornosti, ki bi izhajala iz kakršnega koli pravnega razmerja. Lastniške pravice tretjih oseb se morajo spoštovati. Vsa naročila sprejmemo ob upoštevanju naših veljavnih prodajnih in dobavnih pogojev. Uporabniki naj se vedno sklicujejo na zadnje verzije varnostnih listov za zadevni izdelek, ki jim jih bomo na zahtevo z veseljem posredovali.

Dodatne informacije najdete na:

www.sika.si

www.sika-industry.com



Sika d.o.o., Slovenija
Program Industrija
Prevale 13
1236 Trzin
e-mail: zimsek.robort@si.sika.com
Tel.: 01 580 95 34
Fax: 01 580 95 33

