

Sikaflex®-290i DC**Masa za fugiranje palub, odporna proti vremenskim vplivom**

Tehnični podatki o izdelku

Kemična osnova	Enokomponentni poliuretan
Barva (CSQP ¹⁾ 001-1)	Crna
Način utrjevanja	utrjevanje zaradi reakcije z zračno vlago
Gostota (neutrjena masa) (CSQP 006-4)	približno 1,3 kg/l
Stabilnost	Tiksotropen, stabilen
Temperatura pri aplikaciji	10-35°C
Čas začetka utrjevanja zgornje plasti ² (CSQP 019-1)	≈ 90 min.
Hitrost utrjevanja (CSQP 049-1)	(glej diagram)
Krčenje (CSQP 014-1)	≈ 1%
Trdota - Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	≈ 40
Natezna trdnost (CSQP 020-3 / ISO 8339)	≈ 3,5 N/mm ²
Raztezek pri pretrganju (CSQP 020-4 / ISO 8339)	≈ 700%
Odpornost na širjenje razpok (CSQP 045-1 / ISO 34)	≈ 9 N/mm
Temperaturna obstojnost (CQP 513-1)	od -40°C do +90°C (°F)
Čas skladiščenja (pri temperaturi pod 25°C) (CSQP 016-1)	12 mesecev za kartuše / zavoje 9 mesecev za hoboke / sode

¹⁾ CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika ²⁾ 23°C / 50% relativna vlažnost zraka**Opis**

Sikaflex®-290i DC je eno - komponentna vremensko obstojna poliuretanska masa za tesnjenje palub. Izdelana je posebej za tesnjenje spojev na klasičnih lesenih palubah. Po reakciji z zračno vlago masi preide v prožen elastomer, ki se lahko brusi.

Sikaflex®-290i DC ustreza zahtevam mednarodne navtične organizacije (International Maritime Organisation – IMO).

Sikaflex®-290i DC sta izdelani po v skladu s standardoma sistema ISO 9001 / 14001 in po programu za odgovorno skrb (Responsible care).

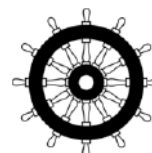
Prednosti izdelka

- Enokomponenten
- Ni koroziven
- Se da brusiti
- Odporen proti UV žarkom in vremenskim vplivom
- Odporen proti slani in sladki vodi
- Odlična obdelovalnost

Področje uporabe

Sikaflex®-290i DC se uporablja izključno za fugiranje lesenih palub v proizvodnji čolnov in jadrnic (sekundarno tesnjenje).

Izdelek je namenjen izkušenim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na aktualnem materialu in pri aktualnih pogojih z namenom zagotoviti optimalen oprijem in kompatibilnost materialov.



Način utrjevanja

Sikaflex®-290i DC utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato je utrjevanje nekoliko počasnejše (glej diagram)

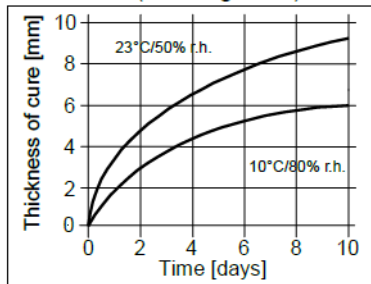


Diagram 1: Hitrost utrjevanja za Sikaflex®-290i DC

Kemična odpornost

Sikaflex®-290i DC zagotavlja dolgotrajno odpornost proti sladki in slani vodi ter čistilnim sredstvom na vodni osnovi. Ni pa odporna proti topilom, kislinam, jedkim raztopinam in čistilom, ki vsebujejo klor. Kratkotrajni stik z gorivi ali mazivi ne vpliva bistveno na trpežnost lepila.

Zgornje podatke navajamo le kot splošne smernice. Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali dodatne informacije za povsem specifične načine uporabe.

Način uporabe

Priprava podlage

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja in prahu. Po pravilu morajo biti podlage pripravljene v skladu z navodili podanimi v aktualnem Sikinem katalogu za pripravo površin. Za nasvete za uporabo za posebne namene se lahko obrnete na oddelek za tehnični servis skupine Sika Industrija.

Aplikacija

Ustrezno odrežite konjico da se prilagaja širini tesnilnega stika. Za nanos mase uporabite ročno ali pnevmatsko pištolo. Izogibajte se vnosu zraka.

Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase pri aplikaciji je med 15 in 25°C.

V primeru uporabe črpalk se glede izbire in uporabe črpalk obrnite na Sikino tehnično službo.

Odstranjevanje

Za odstranjevanje neutrjene Sikaflex®-290i DC mase z orodja in opreme uporabi sredstvo za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugo primerno topilo. Utrjeno tesnilno lepilno maso pa se lahko odstrani samo mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj umiti s sredstvom Sika® Handclean Towel ali primernim industrijskim čistilom za roke in z vodo. Ne uporabljajte topil!

Brušenje

Primernost oz. čas sušenja pred brušenjem za Sikaflex®-290i DC je odvisna od klimatskih pogojev (glej Diagram 1). Za nadaljne informacije se posvetujte s Sikino tehnično službo.

Dodatne informacije

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- tabelo uporabe primerjev
- navodila za tesnjenje palub,
- tabelo osnovnih premazov Sika
- Primer Chart za uporabo v navtiki,
- Splošna navodila za lepljenje in tesnenje z izdelki Sikaflex®.

Podatki o pakiranju

Sikaflex®-290iDC

Kartuše	300 ml
	400 ml
Vrečke	600 ml
	1000 ml
Hoboki	23 l
Sodi	195 l

Določevanje vrednosti

Vsi tehnični podatki podani v tehničnem listu so podani na osnovi opravljenih laboratorijskih testov. Izmerjene vrednosti lahko rahlo varirajo zaradi faktorjev na katere nimamo vpliva.

Pomembno

Podatke in nasvete za prevažanje, delo z izdelki ter shranjevanje in odstranjevanje kemičnih izdelkov naj uporabniki poiščejo v varnostnih listih, ki vsebujejo naj uporabniki poiščejo v varnostnih listih, ki vsebujejo fizikalne, ekološke, toksikološke in druge podatke v zvezi z varnostjo.

Opomba

Podatke in zlasti priporočila za nanašanje in končno uporabo izdelkov Sika posredujemo v dobri veri in na podlagi našega trenutnega vedenja in izkušenj z izdelki, če so le-ti pravilno shranjeni in če se v normalnih razmerah pravilno uporabljajo. V praksi pa se podlage in dejanske razmere na kraju uporabe tako razlikujejo, da iz teh informacij ali kakršnih koli pisnih priporočil ali drugih danih nasvetov ni mogoče izvajati nobene garancije glede prodajljivosti ali primernosti izdelka za določen namen niti nobene odgovornosti, ki bi izhajala iz kakršnega koli pravnega razmerja. Lastniške pravice tretjih oseb se morajo spoštovati. Vsa naročila sprejmemo ob upoštevanju naših veljavnih prodajnih in dobavnih pogojev. Uporabniki naj se vedno sklicujejo na zadnje verzije varnostnih listov za zadevni izdelek, ki jim jih bomo na zahtevo z veseljem posredovali.

Dodatne informacije najdete na:
www.sika.si
www.sika-industry.com



Sika d.o.o.
Sika Industrija
Prevale 13
SI-1236 Trzin
Zimsek.robert@si.sika.com
Tel.: 01 580 95 34
Fax: 01 580 95 33

