

Industry

*Tehnologija lepil
za obvladovanje
vremenskih pojavov*



Spajanje palube in trupa



Spajanje palube in trupa

Uvod

Pri izdelavi plovil iz plastike, ojačane s steklenimi vlakni, je ena od možnosti, da palubo in trup izdelamo v enem kosu. Druga možnost pa je, da trup in palubo izdelamo posebej in ju kasneje sestavimo. Obe možnosti imata svoje prednosti in slabosti.

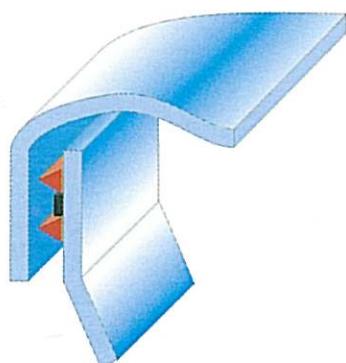
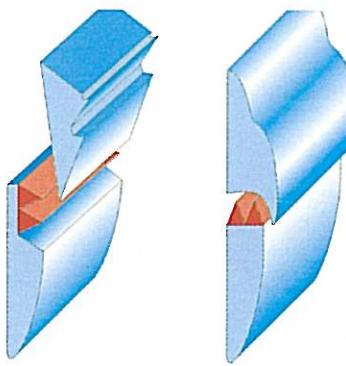
Ko pa smo se enkrat odločili, da bomo oba dela izdelali posebej, potrebujemo ekonomično, varno in zanesljivo metodo, da bomo palubo in trup spojili in da bo kakovost tega dela ostala nespremenjena celo življensko dobo plovila, ki se uporablja v najzahtevnejših pogojih.

Opis uporabe

Za izravnavo dimenzijskih toleranc med trupom in palubo je zelo elegan na rešitev spajanje z leplji Sikaflex®. Lepljenje delov, ki sta lahko izdelana s podlago iz poliestrske smole, ojačane s steklenimi vlakni, ali pa iz "mešane" konstrukcije iz aluminija in poliestrske smole, ojačane s steklenimi vlakni, zahteva kar najmanj mehanskih pritrditev.

Pri izdelavi reševalnih čolnov iz poliestrskih smol, ojačanih s steklenimi vlakni in aluminija ali jadrnic, ki so izdelane samo iz poliestrske smole, ojačane s steklenimi vlakni, se je uveljavilo spajanje palube in trupa z enokomponentnimi poliuretan skimi leplji, ki zagotavljajo močno, vzdržljivo, prožno, trpežno in vodo tesno povezavo.

Za tako uporabo prinaša tehnologija lepli številne pomembne prednosti. Odpade dragi in zah tevno laminiranje poliestrske površine, lastnosti lepila pri zapolnjevanju reg pa dovoljujejo večje tolerance pri izdelavi trupa in palube. Sloj lepila absorbira torzijske napetosti in udarce, ter zamaši spoje in prepreči prepuščanje vode.



Navodila za spajanje palube in trupa

Priprava podlage

Aluminij



Močno umazane površine je potrebeno najprej očistiti s čistim topilom (Sika® Remover 208), da odstranimo najhujšo umazanijo.



Stične površine rahlo nahrapamo z zelo finim brusnim papirjem. S sesalnikom posesamo prah.



S čisto krpo, ki ne pušča vlaken, ali papirnato brisačo in čistilnim sredstvom Sika® Cleaner 205 očistimo podlago. Krpo pogosto zamenjajte!



Čas sušenja: najmanj 10 minut, največ 2 ur.



S čistim čopičem ali valjčkom nanosite tanek, nepreklenjen sloj osnovnega premaza Sika® Primer 210.



Čas sušenja: najmanj 30 minut, največ 24 ur.

Pri lepljenju barvanega aluminija prosimo, da poklicete tehnično službo Sika.

Poliestrska smola, ojačana s steklenimi vlakni



Močno umazane površine je potrebeno najprej očistiti s čistim topilom (Sika® Remover 208), da odstranimo najhujšo umazanijo.



Stične površine rahlo nahrapamo z zelo fino brusno blazinico. S sesalcem posesamo prah.



S čisto krpo, ki ne pušča vlaken, ali papirnato brisačo in čistilnim sredstvom Sika® Cleaner 205 očistimo podlago. Krpo pogosto zamenjajte!



Čas sušenja: najmanj 10 minut, največ 2 ur.



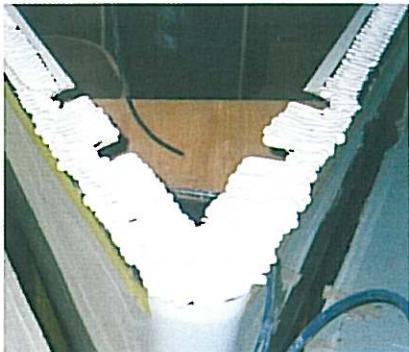
S čistim čopičem ali valjčkom nanosite tanek, nepreklenjen sloj osnovnega premaza Sika® Primer 206 G+P ali Sika® Primer 215.



Čas sušenja: najmanj 30 minut, največ 24 ur.



slika A



slika B



slika C



slika D

Nanašanje lepila

Bistveno je, da pred nanosom lepila preverite, ali se dela dobro prilega ta, da vam jih, potem ko ju boste sestavili, ne bo potrebno spet ločevati.



Namestite razstojnike (debelina najmanj 4 mm; trdota Shore A približno 50). Druga možnost je, da jih po nanosu lepila vtisnete v lepilo.



Odvisno od širine lepilne površine s trikotnim ustnikom ca. 10 mm x 10 mm v najmanj 3 črtah nanesite lepilo Sikaflex® 292 (slika A). Lepilo nanesite v neprekinitenih črti ob vseh izrezih ali odprtinah (npr. za palubne stebričke, cevi itd.), da boste zagotovili kakovost vodotesnih spojev (slika B).



Dela sestavite v 20 minutah od nanosa lepila.



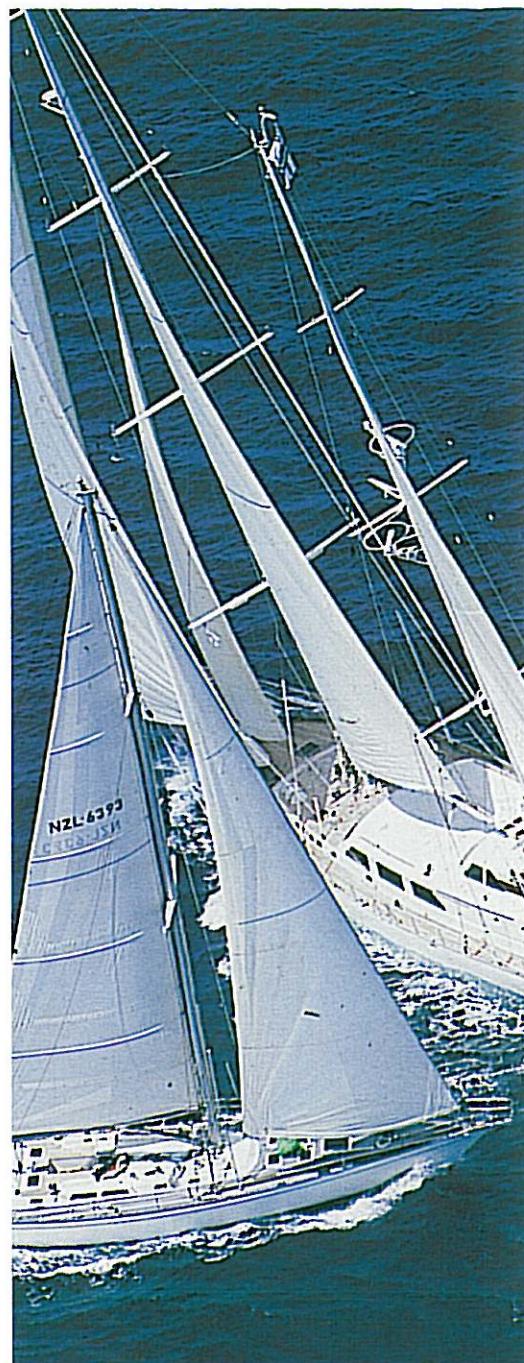
S sponami ali drugimi pripomočki dela stisnite skupaj, da boste zgornji del pritisnili ob razstojnike (slike C, D).



Po 24 urah lahko spone in druge pripomočke za pritrdirtev odstranite. Lepilo se popolnoma posuši in doseže končno trdnost po približno 7 dneh.



Ostanke neposušenih lepil ali tesnil Sika® lahko odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover 208. V ta namen nikakor ne smete uporabljati drugih čistil ali čistila Sika® Cleaner 205.

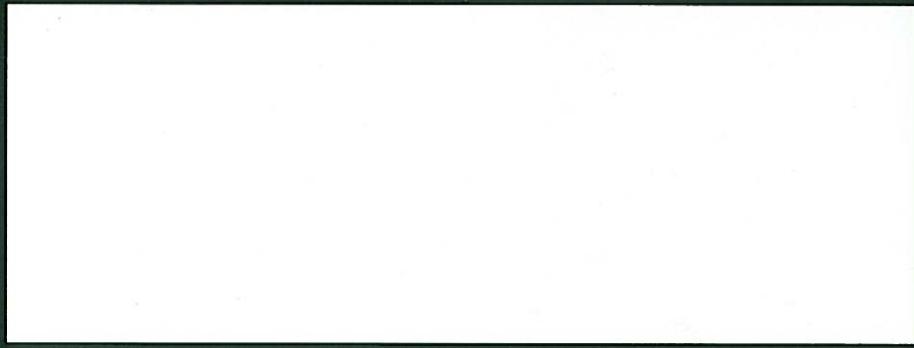


Pomembno: Pri delu s Sikinimi izdelki upoštevajte veljavna tehnična in varnostna navodila družbe Sika ali pa se obrnite na podjetje Sika d.o.o., Trzin, da vam bo brezplačno poslalo izvod »Navodil za uporabo sistemov za spajanje in tesnjenje v industriji plovil za prosti čas in drugi navtični industriji«.



Sika v več kot 68 državah po vsem svetu

www.sika.si



SIKA d.o.o.

Prevale 13, 1236 Trzin, Tel.: 01/580 95 34, Faks.: 01/580 95 33, E-pošta: info@si.sika.com

